



MAXTURBO™
迈拓系列气动泵

■ MAXTURBO 气动泵



◇ 产品描述

MAXTURBO™ 1000 系列气动泵专为快速加注润滑脂、配备油桶的大型润滑系统设计。泵体内集成坚固可靠的活塞结构，推送润滑脂输出，最高工作压力可达 400 bar。

该润滑泵广泛应用于冶金、矿山、港口机械、锻压、橡塑、建材、起重等各类机械设备领域。

此气动泵提供 4 种规格选型，可适配市面上主流规格油桶。

◇ 技术参数

泵出油量	1000 ml/min
最高工作压力	400 bar
压缩空气消耗量	0.1 m³/min
压缩空气压力	6 ~ 9 bar
压缩比	47 : 1
润滑剂出口	G 1/4
压缩空气进口	G 3/8
泵管状态监控口	M10x1

◇ 产品特点

1. 配备坚固耐用、运行平稳的通用气缸。
2. 适用于恶劣工况，最高工作压力 400 bar。
3. 独有泵管状态监控口，用于检视内部密封件磨损情况。
4. 内置出油过滤器。
5. 提供 4 种泵管长度，适配不同规格油桶。

■ MAXTURBO 气动泵型号

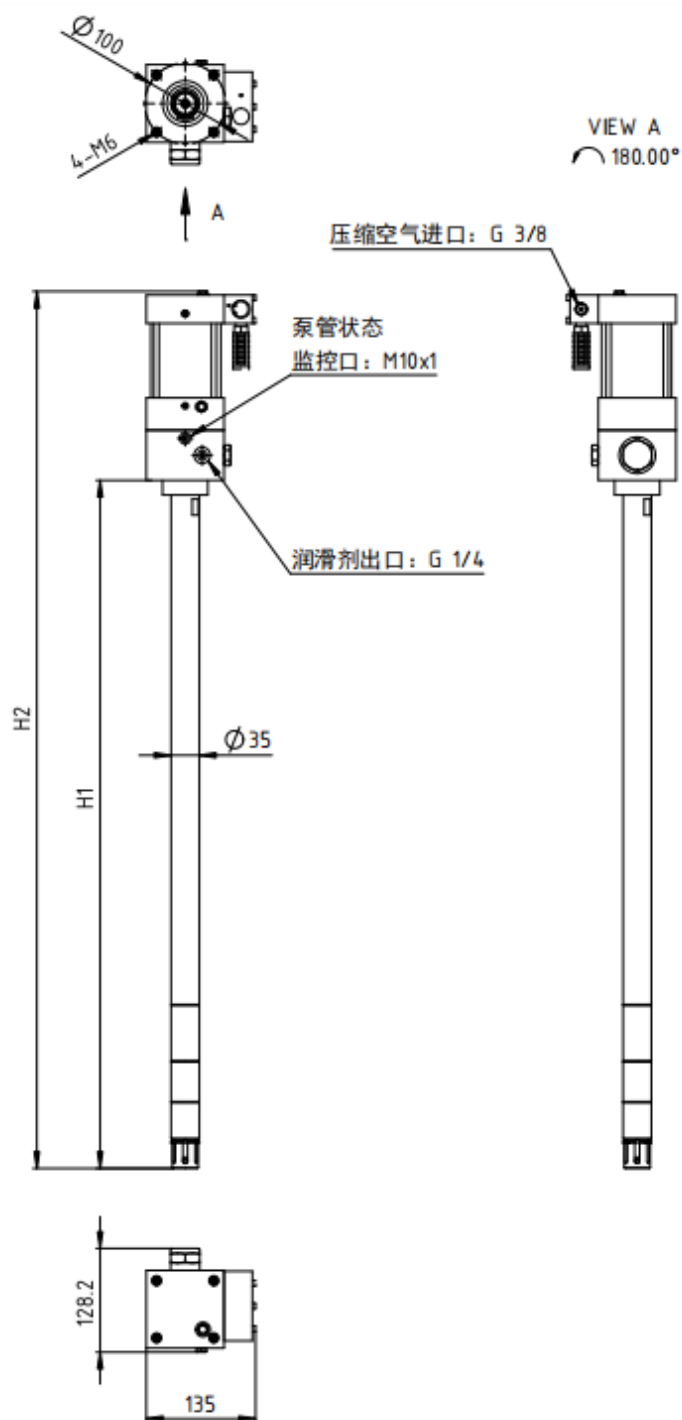
MTP1000 / 180

MAXTURBO 1000 系列气动泵

适用油桶规格

016: 16 kg
028: 28 kg
050: 50 kg
180: 180 kg

■ MAXTURBO 气动泵外形尺寸



型号	油桶规格 (kg)	H1 (mm)	H2 (mm)
MTP1000 / 016	16	350	585
MTP1000 / 028	28	500	735
MTP1000 / 050	50	650	885
MTP1000 / 180	180	850	1085

